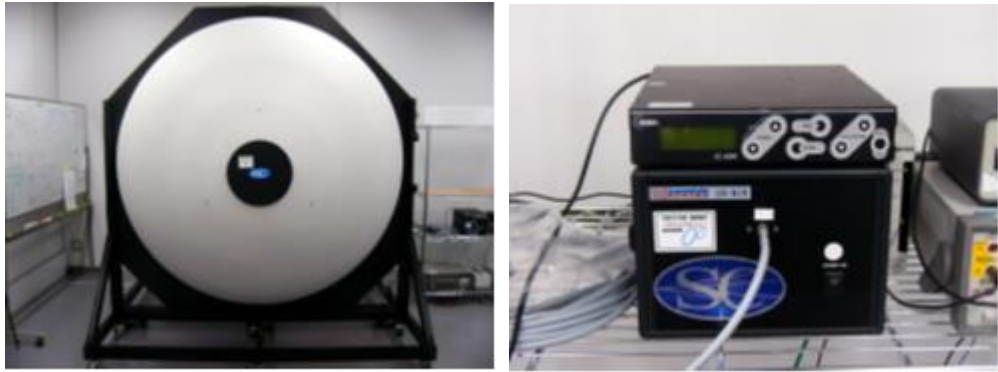


事業者名	群馬県								
機器名	大型配光測定システム								
機器写真									
機器設置場所	東毛産業技術センター								
機器の特徴等	照明器具の配光を精密級レベルで測定する装置である。配光特性、全光束値、光度、色度、色温度等を測定可能。								
利用状況	年月	稼働日数	依頼試験 依頼分析	技術 指導	試験設備貸出・利用		受託研究 共同研究	その他	利用 件数計
					件数	時間			
	H24年1月								
	H24年2月								
	H24年3月			4					4
	H24年4月	2	3	14					17
	H24年5月	3	3	12				1	16
	H24年6月	4	11	21					32
	H24年7月	7	21	28			6	1	56
	H24年8月	5	23	24			3		50
	H24年9月	2	12	14					26
	H24年10月	3	8	27					35
	H24年11月	8	48	27					75
H24年12月	4	10	30					40	
利用者の声	<ul style="list-style-type: none"> ・以前は遠方まで測定に出向いていたので大変ありがたい。 ・自社にて手間と時間をかけていた測定が、高精度、短時間で行うことができ、製品開発の効率化につながっている。 ・測定結果をシミュレーションで使用できるので、取引先へのプレゼンが効果的に行えている。 								
補助事業概要の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h23/pdf/23-028koho.pdf								
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・ぐんま経済新聞(平成24年3月22日) ・上毛新聞(平成24年4月7日) 								
事業者 HP	http://www.tec-lab.pref.gunma.jp/ http://www.tec-lab.pref.gunma.jp/intro/business/GO-DS1600.html								

事業者名	群馬県								
機器名	全光束測定システム								
機器写真									
機器設置場所	東毛産業技術センター								
機器の特徴等	各種光源を積分球内部に設置して、光源から全方向に放射される光を積分することで全光を測定する装置である。全光束、分光分布、色度、色温度、演色評価等を測定可能。								
利用状況	年月	稼働日数	依頼試験 依頼分析	技術 指導	試験設備貸出・利用		受託研究 共同研究	その他	利用 件数計
					件数	時間			
	H24年1月								
	H24年2月	1		5				1	6
	H24年3月								
	H24年4月	4	9	37					46
	H24年5月	7	28	17					45
	H24年6月	5	18	11					29
	H24年7月	6	28	43			2	1	74
	H24年8月	3	12	12					24
	H24年9月	3	6	32					38
	H24年10月	9	67	9					76
	H24年11月	7	27	19				2	48
H24年12月	3	14	19					33	
利用者の声	<ul style="list-style-type: none"> ・北関東圏には、全光束値を測定する機関(公設試)がなかったため、導入して頂き大変ありがたい。今後も利用したい。 ・材料や部品形状がどのように明るさ(全光束値)に影響するかの確認が出来、新製品開発に役立った。 ・取引先より、明るさ(全光束値)だけでなく、光源色(色味・見え方)についての要望もあり、このシステムを利用し今後の製品開発に活用したい。 								
補助事業概要の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h23/pdf/23-028koho.pdf								
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・ぐんま経済新聞(平成24年3月22日) ・上毛新聞(平成24年4月7日) 								
事業者 HP	http://www.tec-lab.pref.gunma.jp/ http://www.tec-lab.pref.gunma.jp/intro/business/SolidLambda.html								